SCHEDA TECNICA - DATA SHEET

RESINA 401

GENERALITA'

Il collante appartiene ad una nuova serie di prodotti in polvere a bassa emissione di formaldeide che si distinguono per alta resa, ottima solubilità, elevata adesione specifica e bassa trasudazione.
Il prodotto è indicato per la produzione di manufatti in classe E1 e F* (ex E0) di emissione di formaldeide.**

CAMPO DI IMPIEGO

Viene utilizzata nella produzione di nobilitati, compensati, multistrati, tamburati, mobili e articoli vari con presse a caldo ed ad alta frequenza. Per la sua particolare struttura permette lunghi tempi di vita in tazza e tempi di pressaggio paragonabili a prodotti con alto contenuto di formaldeide. E' possibile ridurre ulteriormente il tempo di pressa con l'aggiunta di colla acetovinilica D3; in questo caso si riduce anche il tempo di vita.

CARATTERISTICHE

ASPETTO	polvere bianca o noce;	
PESO SPECIFICO	0,5	g/cm^3
VISCOSITA' Brookfield a 20°C (soluzione 2:1) g3/5rpm	2500 - 5500	mPa·s
pH a 20°C	5 - 6	

MODALITA' PER L'USO

Il prodotto va impiegato in soluzione acquosa a concentrazioni intorno al 65%.

RESINA POLVERE	kg	10	10
ACQUA FREDDA 15°C - 20°C	kg	5	5
COLLA ACETOVINILICA D3	kg		2

La dispersione va eseguita sotto agitazione aggiungendo alla resina polvere metà dell'acqua necessaria fino ad ottenimento di un impasto senza grumi; aggiungere quindi l'acqua rimanente ed agitare fino a completa dispersione.

TEMPI DI VITA E DI INDURIMENTO DELLA MISCELA (valori indicativi)

TEMPI DI VITA A:	15°C	ore	8	3
	20°C	ore	5	2
	30°C	ore	3	1
TEMPI DI INDURIMENTO A:	60°C	min	13	4
	80°C	s	140	60
	100°C	s	60	35

Nell'applicazione i tempi di indurimento vanno aumentati di 1 minuto per ogni millimetro di spessore del supporto.

SPALMATURA E PRESSAGGIO

Con collarina, spatola o pennello. La quantità deve essere dosata secondo la natura del supporto, tra 100 - 200 g/m^2 **(per manufatti in classe E1 e F*** (ex E0) la quantità deve essere inferiore a 100 g/m^2)**.
La pressione di esercizio della pressa è in funzione dei supporti; essa varia indicativamente tra 0,8 - 2 kg/cm^2.

ATTENZIONE

Controllare frequentemente che la colla si presenti ancora umida ed appiccicosa al pressaggio.
Legni tipo betulla, palissandro, tek, abete e le radiche in genere richiedono a volte miscele particolari.
La miscela collante va preparata preferibilmente in recipienti non metallici, eccetto acciaio inox.
Se si applica essenza di ciliegio non impiegare colla acetovinilica di nessun tipo.

CONFEZIONI

Sacco kg 25.

STOCCAGGIO

A 20°C in imballi originali chiusi il prodotto si conserva per 9 mesi. Stoccaggi a temperature superiori ai 30 °C e inferiori ai 10 possono deteriorare il prodotto. Il prodotto è igroscopico e deve essere protetto dall'umidità perché a contatto con quest'ultima può impaccare e diventare inutilizzabile.

L'oggetto delle presenti informazioni rappresenta il risultato delle nostre esperienze ed ha quindi carattere puramente orientativo; pertanto queste notizie, data l'eterogeneità delle condizioni possibili di lavoro, non possono assolutamente costituire garanzia dei risultati ottenibili.
Data: Giugno 2013; revisione n° 05.

- LA PRESENTE SCHEDA NON E' VALIDA COME SPECIFICA DI PRODOTTO -

UNICOL S.R.L 31043 Fontanelle (TV) Tel. +390422809009 Fax +390422809044
www.unicol.it e-mail: info@unicol.it