

SCHEMA TECNICA

COLLA VINILICA ESO

GENERALITA'

Adesivo aceto vinilico di ottima qualità indicato per l'incollaggio su parti verniciate nitro o con tracce di altre tipologie di vernice, è in grado di soddisfare tutte le esigenze di falegnameria. Particolarmente apprezzata per plasticità e linea collante trasparente.

CAMPO DI IMPIEGO

Prodotto impiegato nell'incollaggio di laminati plastici, masselli, listelli, compensati e truciolari, a caldo e a freddo.

CARATTERISTICHE

ASPETTO	liquido bianco
VISCOSITA' Brook field a 23°C g6/20rpm	26000 - 32000 m Pa*s
TEMPERATURA MINIMA DI FILMAZIONE	+ 0 °C
TEMPO APERTO A 20 °C a condizioni normali	10 - 15 min.

CONDIZIONI FAVOREVOLI PER L'APPLICAZIONE

TEMPERATURA DEL LEGNO, AMBIENTE E COLLA	18 - 22 °C
UMIDITA' DEL LEGNO	9 - 12 %
UMIDITA' RELATIVA DELL'ARIA	65 - 75 %
SPALMATURA	120 - 220 g/m ²
TEMPO DI PRESA A 20 °C	15 - 25 min.

APPLICAZIONE

Con incollatrice a rulli, spatola, pennello, dosatori ad ugello anche con impianti a pressione.

ATTENZIONE: Non impiegare materiali in ferro.

Per la pulizia degli attrezzi usare acqua calda.

CONFEZIONI

Taniche da kg 25 e kg 10; cisterna

STOCCAGGIO

A 20°C in imballi originali chiusi il prodotto si conserva per 12 mesi. Stoccaggi a temperature superiori ai 30°C possono deteriorare il prodotto.

IL PRODOTTO DEVE ESSERE IMMAGAZZINATO AD UNA TEMPERATURA NON INFERIORE AI 10°C.

Le informazioni ed i suggerimenti riportati nella presente scheda sono il frutto della nostra esperienza ed hanno carattere puramente indicativo. In considerazione dell'ampia varietà di materiali e di condizioni nelle quali la colla può essere applicata, non ci assumiamo alcuna responsabilità per i risultati ottenuti e/o eventuali danni causati da un utilizzo improprio del prodotto.