



SCHEDA TECNICA
COLLA PER BORDATRICE 607 M

GENERALITA'

Adesivo solido termo fondente a base di etilen vinilacetato ideale per macchine bordatrici automatiche, caratterizzato da elevata resa, ottima adesione. Permette di ottenere una linea collante poco visibile. Le ottime caratteristiche di velocità di fusione, bassa viscosità e tempo aperto lo rendono un prodotto particolarmente versatile.

CAMPO DI IMPIEGO

Viene utilizzato nell'incollaggio di bordi poliesteri, melaminici, laminati plastici, PVC e ABS trattati, in particolare in cicli di lavorazione che richiederebbero frequentemente la variazione del colore del collante.

CARATTERISTICHE

FORMA	granulare
COLORE	naturale chiaro, bianco
MELT INDEX A 190°C	130 – 170 g/10 min
Temperatura di rammollimento (Ring and Ball)	97 - 107 °C
VISCOSITA' Brookfield a 200°C g27/2rpm	50000 - 80000 mPa·s

CONDIZIONI FAVOREVOLI PER L'IMPIEGO

TEMPERATURA IN VASCHETTA	170 – 190 °C
TEMPERATURA SUL RULLO	190 – 210 °C
TEMPERATURA AMBIENTE E MATERIALI	18 – 25 °C
UMIDITA' DEL MATERIALE DA INCOLLARE	8 – 10 %
VELOCITA' DI AVANZAMENTO OTTIMALE	10 – 60 m/min
PRESSIONE SUI LISTELLI	3 – 5 kg/cm ²
SPALMATURA	180 – 250 g/m ²

CONDIZIONI APPLICATIVE

Controllare frequentemente la temperatura del collante sui rulli. A temperature inferiori a quella consigliata per l'applicazione si verifica una diminuzione del tempo aperto con conseguenti incollaggi difettosi. A temperature superiori l'adesivo può decomporsi a scapito di colore, viscosità ed adesività. Nell'incollare superfici fredde o umide si potrebbero verificare difetti di incollaggio dovuti alla diminuzione del tempo aperto. La temperatura in vaschetta dovrebbe essere ridotta di almeno 30°C/40 °C durante ogni fermata della lavorazione per evitare la degradazione del collante.

A volte incollaggi di cattiva qualità possono derivare dal tipo di bordo oppure dalla presenza di prodotti distaccanti sul supporto; in questo caso è consigliabile l'uso di un preparatore specifico.

E' consigliabile inoltre effettuare una prova di incollaggio prima di procedere in produzione.

CONFEZIONI

Sacchi da kg 25

STOCCAGGIO

A 20°C in imballi originali chiusi il prodotto si conserva per 12 mesi.

Le informazioni ed i suggerimenti riportati nella presente scheda sono il risultato della nostra esperienza ed hanno carattere puramente indicativo. In considerazione dell'ampia varietà di materiali e di condizioni nelle quali la colla può essere applicata, non ci assumiamo alcuna responsabilità per i risultati ottenuti e/o eventuali danni causati da un utilizzo improprio del prodotto.