

GENERALITA'

Adesivo solido termofondente trasparente a base EVA per macchine bordatrici automatiche caratterizzato da elevata resa, superiore oltre il 30% nei confronti di molti prodotti tradizionali, ottima adesione specifica, buona resistenza all'acqua e ai solventi. Permette di ottenere una linea collante completamente trasparente. Il prodotto non presenta problemi di filatura durante la lavorazione.

CAMPO DI IMPIEGO

Viene utilizzato nell'incollaggio di bordi poliesteri, melaminici, laminati plastici, PVC e ABS trattati, in particolare in cicli di lavorazione che richiederebbero frequentemente la variazione del colore del collante. Idoneo per softforming e per centri di lavoro HOMAG e IMA.

CARATTERISTICHE

FORMA	granulare
COLORE	trasparente, bianco
MELT INDEX A 190°C	140 - 200 g/10 min
VISCOSITA' Brookfield a 200°C g27/2rpm	50000 - 80000 mPa·s
TEMPERATURA di RAMMOLIMENTO (Ring and Ball)	105 - 115 °C

CONDIZIONI FAVOREVOLI PER L'IMPIEGO

TEMPERATURA IN VASCHETTA	170 - 190 °C
TEMPERATURA SUL RULLO	190 - 210 °C
UMIDITA' DEL MATERIALE DA INCOLLARE	8 - 10 %
VELOCITA' DI AVANZAMENTO OTTIMALE	12 - 40 m/min
PRESSIONE SUI LISTELLI	3 - 5 kg/cm ²
SPALMATURA	145 - 210 g/m ²

CONDIZIONI APPLICATIVE

Controllare frequentemente la temperatura del collante sui rulli. A temperature inferiori a quella consigliata per l'applicazione si verifica una diminuzione del tempo aperto con conseguenti incollaggi difettosi; a temperature superiori l'adesivo può decomporsi a scapito di colore, viscosità ed adesività. Nell'incollare superfici fredde o umide si potrebbero verificare difetti di incollaggio dovuti alla diminuzione del tempo aperto.

La temperatura in vaschetta dovrebbe essere ridotta di almeno 30°C - 40 °C durante ogni fermata della lavorazione per evitare la degradazione del collante.

A volte incollaggi di cattiva qualità possono derivare dal tipo di bordo oppure dalla presenza di prodotti distaccanti sul supporto; in questo caso è adatto l'uso di un preparatore specifico. E' consigliabile inoltre effettuare una prova di incollaggio prima di procedere in produzione.

CONFEZIONI

Sacchi da kg 25.

STOCCAGGIO

A 20°C in imballi originali chiusi il prodotto si conserva per 24 mesi.

Le informazioni contenute nella presente scheda e i suggerimenti circa le modalità d'uso e d'applicazione dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche. Non comportano tuttavia l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni effettuate con l'impiego dei nostri prodotti data la variabilità dei materiali e delle condizioni applicative che vanno al di là del nostro controllo. Raccomandiamo quindi di eseguire test preliminari in relazione anche alle lavorazioni successive previste per il manufatto e le condizioni di esercizio del prodotto finito. La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.

Data: Novembre 2017;

revisione n°08

- LA PRESENTE SCHEDA NON E' VALIDA COME SPECIFICA DI PRODOTTO -