



LOCTITE® 770™

Gennaio 2013

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

LOCTITE® 770™ ha le seguenti caratteristiche:

Tecnologia	Primer - Cianoacrilato
Natura chimica	Ammina alifatica
Solvente	n-Eptano
Ingrediente attivo	0,07-0,13 ^{LMS}
Concentrazione, %	
Apparenza	Transparente tendente al liquido ^{LMS}
Fluorescenza	Fluorescente alla luce UV ^{LMS}
Viscosità	Molto bassa
Reticolazione	Non applicabile
Applicazione	Primer per CA

LOCTITE® 770™ è usato per rendere le poliolefine e gli altri materiali a bassa energia superficiale adatti ad essere incollati con gli adesivi cianoacrilati Loctite. La performance degli adesivi cianoacrilati sulle superfici trattate è in genere simile a quella descritta sulla TDS dell'adesivo. Il prodotto è raccomandato solo per superfici difficili da incollare quali polietilene, polipropilene, politetrafluoroetilene (PTFE) e materiali in gomma termoplastica. LOCTITE® 770™ primer per poliolefine non è raccomandato per assemblaggi in cui sia richiesta elevata resistenza a pelatura.

PROPRIETA' TIPICHE

Peso Specifico @ 25 °C	0,68
Viscosità @ 20 °C, mPa·s (cP)	1,25
Tempo di asciugatura a 20 °C, secondi	≤30
Vita sul pezzo, ore	≤8
Punto di infiammabilità - Vedere MSDS	

CARATTERISTICHE TIPICHE

Il tempo di fissaggio e la velocità di polimerizzazione dovuti a LOCTITE® 770™ dipendono dall'adesivo usato e dal substrato.

Effetto sulla velocità di polimerizzazione degli adesivi cianoacrilati

LOCTITE® 770™ si comporta anche come attivatore ed accelera la polimerizzazione degli adesivi cianoacrilati. Il tempo di fissaggio sulle superfici trattate è minore di 5 secondi ma 24 ore a temperature ambiente (22 °C) permettono all'adesivo di sviluppare la massima resistenza.

Effetto sulle proprietà degli adesivi cianoacrilati polimerizzati

I prodotti 406, 496 e 460 hanno base rispettivamente etilica, metilica e β-Metossietilica. Altri prodotti liquidi LOCTITE® basati su questi esteri si comporteranno in modo simile a questi adesivi di esempio.

PRESTAZIONI DEL MATERIALE POLIMERIZZATO Dati di performance

Substrati trattati con LOCTITE® 770™

Dopo 24ore @ 22 °C / 55% RH:

Resistenza a taglio, ISO 4587:

Polipropilene e LOCTITE® 406™	N/mm ² (psi)	3-10 (440-1 450)
Polipropilene e LOCTITE® 496™	N/mm ² (psi)	2-7 (290-1 015)
Polipropilene e LOCTITE® 460™	N/mm ² (psi)	1-4 (145-580)
Gomme termoplastiche e LOCTITE® 406™	N/mm ² (psi)	2-6 (290-870)
Politetrafluoroetilene (PTFE) e LOCTITE® 406™	N/mm ² (psi)	1-6 (145-870)
HDPE trattato con LOCTITE® 770™ su:		
Acciaio dolce (sabbato) senza primer e LOCTITE® 406™	N/mm ² (psi)	4-10 (580-1 450)
Polipropilene trattato con primer e LOCTITE® 496™	N/mm ² (psi)	5-15 (725-2 175)

RESISTENZA TIPICA AI FATTORI AMBIENTALI

Resistenza ambientale di giunti incollati con cianoacrilato su substrati trattati con LOCTITE® 770™

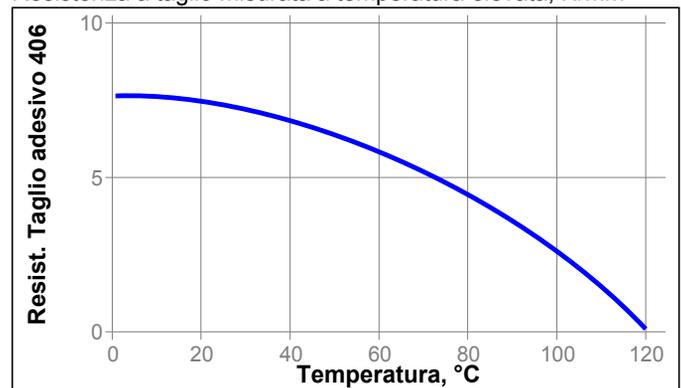
Polimerizzato per 24 ore:

Resistenza a taglio, ISO 4587

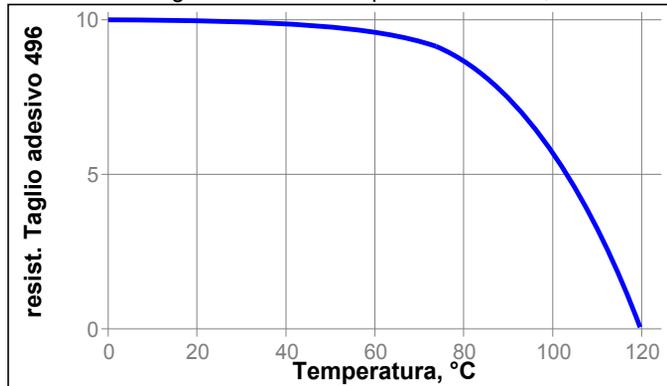
Resistenza al calore

Polipropilene su Polipropilene

Resistenza a taglio misurata a temperatura elevata, N/mm²

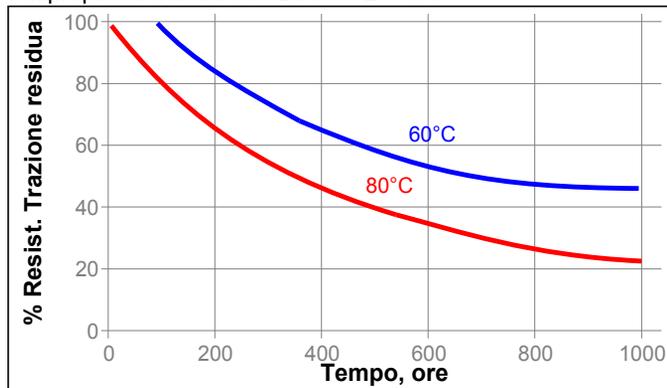


Acciaio dolce sabbiato su Polipropilene
Resistenza a taglio misurata a temperatura elevata, N/mm²



Invecchiamento a caldo

Polipropilene trattato con LOCTITE® 770™



Resistenza Chimica / Solventi

Polipropilene passato con alcol isopropilico, trattato con LOCTITE® 770™. (Per gli effetti di altri solventi vedere la TDS dell'adesivo scelto)

Ambiente	°C	% di resistenza iniziale		
		100 h	500 h	1000 h
95% RH	40	100	100	100

INFORMAZIONI GENERALI

Questo prodotto non è raccomandato per l'impiego con ossigeno puro e/o su sistemi ricchi di ossigeno e non deve essere utilizzato come sigillante per cloro od altri materiali fortemente ossidanti

Istruzioni per l'uso

Il primer può essere depositato spray, con pennello o per immersione del pezzo a temperatura ambiente. Evitare il sovradosaggio. La presenza del primer può essere determinata mediante l'ispezione con lampada UV (365 nm). Se i materiali da unire sono una poliolefina su una superficie attiva o facilmente incollabile, applicare il primer solo sulla poliolefina.

PRECAUZIONI D'USO

Primer è altamente infiammabile e deve essere maneggiato con cura ed in accordo alle regolamentazioni locali. Il solvente può attaccare alcune plastiche o rivestimenti. Si raccomanda di verificare la compatibilità del prodotto sulle superfici prima dell'uso.

Loctite Material Specification^{LMS}

LMS in data Novembre 6, 2000. Per le proprietà ivi riportate sono disponibili test report per ciascun lotto. I test report secondo LMS includono parametri di Controllo Qualità considerati appropriati alle specifiche per l'utilizzo da parte dei clienti. Controlli addizionali e completi sono effettuati per assicurare la qualità e la ripetitività del prodotto. Richieste specifiche del Cliente possono essere coordinate tramite l'apposito Ente "Henkel Loctite Quality".

Immagazzinamento

Conservare il prodotto nel contenitore chiuso in luogo asciutto. Le informazioni sullo stoccaggio potrebbero essere riportate anche sull'etichettatura del prodotto.

Stoccaggio a lungo termine

Stoccaggio ottimale: da 8 °C a 21 °C. Lo stoccaggio a temperature inferiori a 8 °C o superiori a 28 °C, può inficiare le performances del prodotto.

I materiali una volta prelevati dai loro contenitori possono essere contaminati durante l'utilizzo. Non re-immettere il prodotto nel contenitore originale. Loctite non si assume alcuna responsabilità per prodotti che siano stati contaminati o stoccati in condizioni diverse da quelle qui sopra specificate. Per ulteriori informazioni contattate il Servizio Tecnico locale.

Conversioni

$$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$$

$$\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/millesimo di pollice (mill)}$$

$$\text{mm} \times 0.039 = \text{pollici}$$

$$\mu\text{m} \times 0.039 = \text{millesimo (mill)}$$

$$\text{N} \times 0.225 = \text{libbre}$$

$$\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$$

$$\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{libbre su pollice quadrato (psi)}$$

$$\text{MPa} \times 145 = \text{libbre su pollice quadrato (psi)}$$

$$\text{N}\cdot\text{m} \times 8.851 = \text{lb}\cdot\text{in}$$

$$\text{N}\cdot\text{mm} \times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{in}$$

$$\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$$

Note

I dati qui contenuti sono forniti solamente a titolo informativo e si ritiene siano attendibili. Henkel Loctite non si assume responsabilità alcuna per i risultati ottenuti da altri sui metodi operativi dei quali non ha alcun controllo. E' responsabilità dell'utilizzatore determinare l'idoneità all'uso per le applicazioni qui riportate e di adottare le idonee precauzioni per la salvaguardia delle cose e delle persone contro qualsivoglia pericolo sia associato all'impiego del prodotto. In base a ciò, **Henkel Loctite Corporation disconosce esplicitamente qualunque garanzia esplicita od implicita, incluse garanzie di commerciabilità od idoneità all'uso per un impiego specifico, derivante dalla vendita o dall'uso di prodotti di Henkel Loctite Corporation. Henkel Loctite Corporation disconosce esplicitamente ogni responsabilità per danni conseguenti od accidentali di qualunque sorta, inclusa la perdita di profitti.** La presente disamina di vari processi o composizioni non deve interpretarsi come indicazione che essi siano liberi da servitù di brevetti detenuti da altri o come licenza o sotto un qualunque brevetto di Henkel Loctite Corporation che possono coprire tali processi o composizioni. Si raccomanda che ciascun utilizzatore sottoponga a prove di verifica la sua applicazione potenziale prima di farne un uso ripetuto, utilizzando questi dati come guida. Questo prodotto può essere coperto da uno più brevetti o richieste di brevetto negli Stati Uniti od in altri Paesi.

Uso dei Marchi commerciali

LOCTITE è un marchio registrato di Henkel Corporation

Referenze 1.3