Scheda Dati Tecnici (TDS)

LOCTITE® EA 9466™

Noto come LOCTITE® Hysol® 9466™
Settembre 2014

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

LOCTITE® EA 9466™ ha le seguenti caratteristiche:

Tecnologia	Epossidica
Natura chimica	Epossidica
Aspetto (Resina)	Pasta di colore bianco opaco
Aspetto (Indurente)	Liquido bianco traslucido
Aspetto (Miscelato)	Pasta di colore bianco tenue
Componenti	Bicomponente-richiede miscelazione
Viscosità	Media
Miscelazione in volume - Resina : Indurente	2 : 1
Miscelazione in peso- Resina : Indurente	100 : 50
Reticolazione	Polimerizzazione post miscelazione a temperatura ambiente
Applicazione	Incollaggio

LOCTITE® EA 9466™ è una epossidica rinforzata,adesivo con tempo aperto di lavoro lungo. Una volta miscelato,l'epossidico bicomponente polimerizza a temperatura ambiente formando una linea di incollaggio tenace che sviluppa una elevta resistenza alla pelatura ed un ottima resistenza al taglio . L'adesivo epossidico totalmente polimerizzato resiste ad un ampia gamma di solventi e sostanze chimiche, ha inoltre un eccellente capacità di isolamento elettrico. LOCTITE® EA 9466™ Incolla una ampia gamma di plastiche e metalli. Le soluzioni tipiche ottenibili includono applicazioni industriali che richiedono tempi lunghi di polimerizzazione utili ad eventuali riposizionamenti delle parti durante l'assemblaggio .

PROPRIETA' TIPICHE DEL PRODOTTO NON POLIMERIZZATO

Resina:

Peso Specifico @ 25 °C	1,0
Punto di infiammabilità - Vedere MSDS	
Viscosità, Brookfield - RVT, 25 °C, mPa·s (cP):	
Girante 6 velocità 20 rpm	15 000-50 000

Indurente:

Peso Specifico @ 25 °C	1,0
Punto di infiammabilità - Vedere MSDS	
Viscosità, Brookfield - RVT, 25 °C, mPa·s (cP):	
Girante 5 velocità 50 rpm	25 000-60 000

Miscelato:

Tempo di lavoro, minuti	60

PROPRIETA' TIPICHE DEL PRODOTTO: POLIMERIZZAZIONE

Tempo di fissaggio

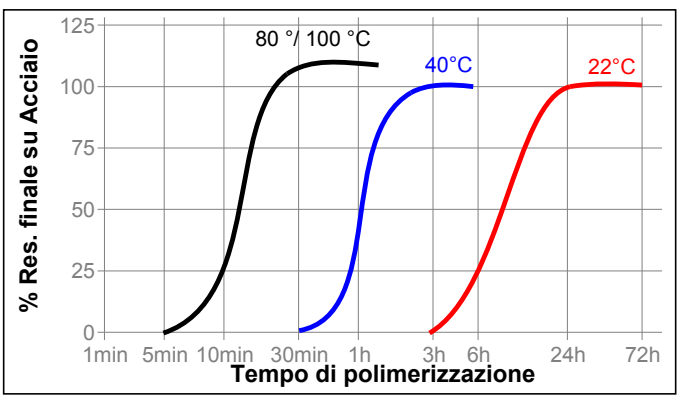
Il tempo di fissaggio è il tempo utile all'adesivo per sviluppare resistenza a taglio di 0.1 N/mm² .

Tempo di fissaggio, ISO 4587,minuti:

Acciaio (sabbiato)	180

Velocità di polimerizzazione e temperatura

Il tempo di polimerizzazione dipende dalla temperatura ambiente, infatti alte temperature potrebbero accelerare le tempistiche. Il grafico dimostra la resistenza al taglio sviluppata nel tempo a diverse temperature su lamierini in acciaio dolce sabbiati testati in accordi alla ISO 4587.



PROPRIETA' TIPICHE DEL MATERIALE POLIMERIZZATO

Polimerizzato per 7 giorni a 22 °C, spessore film 1,2 mm

Proprietà Fisiche:

Temperatura di transizione vetrosa ASTM E 1640, °C		62
Durezza Shore , Durometro D		60
Allungamento , ASTM D 882, %		3
Resistenza a trazione ASTM D 882	N/mm²	32
	(psi)	(4 640)
Modulo elastico , ASTM D 882	N/mm²	1 718
	(psi)	(249 110)

Proprietà Elettriche:

Resistenza rottura dielettrico, IEC 60243-1, 30 kV/mm

PRESTAZIONI DEL MATERIALE POLIMERIZZATO

Proprietà Adesive

Polimerizzato per 5 giorni a 22 °C

Resistenza a taglio, ISO 4587:

Acciaio (sabbiato)	N/mm²	37,0
	(psi)	(5 365)
Alluminio (abraso)	N/mm²	26,0
	(psi)	(3 770)
(anodizzato)	N/mm²	17,9
	(psi)	(2 595)
Acciaio galvanizzato (immersione a caldo)	N/mm²	8,5
	(psi)	(1 230)
Acciaio inox	N/mm²	23,0
	(psi)	(3 335)
Policarbonato	N/mm²	5,3
	(psi)	(765)
Nylon	N/mm²	1,6
	(psi)	(230)
Legno (Fir)	N/mm²	11,3
	(psi)	(1 635)
Vetroresina	N/mm²	5,0
	(psi)	(725)
ABS	N/mm²	4,7
	(psi)	(680)

Resistenza a pelatura 180°, ISO 8510-2:

Acciaio (sabbiato)	N/mm	8,0
	(lb/in)	(45,5)

Resistenza a trazione, ISO 6922:

(sabbiato)	N/mm²	43,2
	(psi)	(6 260)

Resistenza all'impatto, ISO 9653, J/m² :

(sabbiato) 5,8

RESISTENZA TIPICA AI FATTORI AMBIENTALI

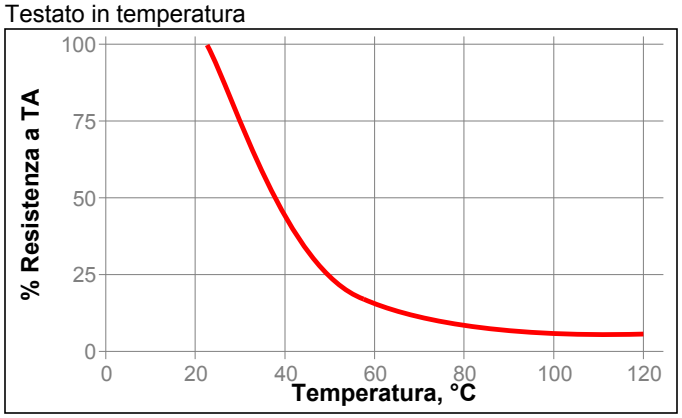
Polimerizzato per 5 giorni a 22 °C

Resistenza a taglio, ISO 4587:

Acciaio (sabbiato)

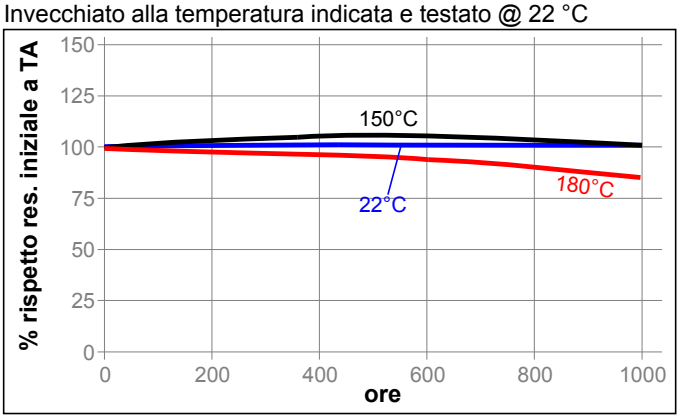
Resistenza a caldo

Testato in temperatura



Invecchiamento a caldo

Invecchiato alla temperatura indicata e testato @ 22 °C



Resistenza chimica / solventi

Invecchiato alle condizioni indicate e testato @ 22 °C.

		% di resistenza iniziale	
Ambiente	**°C**	**500 h**	**1000 h**
Olio motore (10W-30)	87	135	145
Benzina senza Pb	22	95	125
Acqua/Glicole 50%	87	75	75
Nebbia salina	22	---	80
98% RH	40	85	90
Umidità condensata	49	---	90
Acqua	22	---	90
Acetone	22	75	90
Isopropanolo	22	90	100

		% di resistenza iniziale	
Ambiente	**°C**	**500 h**	**1000 h**
98% RH	40	90	90

INFORMAZIONI GENERALI

Per le informazioni relative all'impiego in sicurezza di questo prodotto consultate la Scheda Informativa in Materia di Sicurezza (MSDS).

Questo prodotto non è raccomandato per l'impiego con ossigeno puro e/o su sistemi ricchi di ossigeno e non deve essere utilizzato come sigillante per cloro od altri materiali fortemente ossidanti.

Dove si impieghino soluzioni di lavaggio a base acquosa per pulire le superfici prima dell'incollaggio è importante verificare la compatibilità della soluzione di lavaggio con l'adesivo. In taluni casi queste soluzioni di lavaggio a base acquosa possono influenzare negativamente le prestazioni dell'adesivo.

Istruzioni per l'uso

1. Per una migliore performance i substrati devono essere puliti e sgrassati.
2. Per incollaggi strutturali ad alta resistenza, rimuovere i contaminanti dalle superfici quali, vernice, ossidi, olii, polvere, agenti distaccanti..
3. **Doppie cartuccce:** Per il loro utilizzo inserire semplicemente la cartuccia nella pistola ed inserire i pistyoni nei cilindri spingendo con una forza moderata. Quindi, rimuovere il tappo dalla cartuccia ed espellere una

piccola quantità di adesivo in modo da assicurarsi di estrudere entrambe le parti (resina e indurente). Miscelare approssimativamente per 15 secondi per ottenere un colore uniforme.
Prodotto totale: Miscelare in peso o volume nelle proporzioni descritte. Miscelare in maniera vigorosa per 15 secondi per ottenere un colore uniforme.

4. Non miscelare quantità di adesivo superiori ai 4 kg poichè optrebbe sviluparsi eccessivo calore. Miscelare quantità ridotte riduce il fenomeno.
5. Applicare l'adesivo velocemente dopo la miscelazione su di un substrato da unire. Per una maggiore resistenza applicare l'adesivo su entrambi i substrati. Le parti devono essere assemblate immediatamente dopo la deposizione dell'adesivo.
6. Mantenere ferne le parti assemblate durante la polimerizzazione. L'incollaggio si sviluppa in 24 ore pertanto esercitare sollecitazioni a carico dopo questop tempo..
7. L'eccesso di adesivo liquido può essere rimosso con solventi organici (es. Acetone).
8. Pulire le eventuali attrezzature prima di utilizzare l'adesivo .

Nota
I dati tecnici contenuti in questo documento sono da intendersi come riferimento. Contattate il Servizio tecnico locale per assistenza sul prodotto.

Immagazzinamento
Conservare il prodotto nel contenitore chiuso in luogo asciutto. Le informazioni sullo stoccaggio potrebbero essere riportate anche sull'etichettatura del prodotto.
Stoccaggio a lungo termine
Stoccaggio ottimale: da 8 °C a 21 °C. Lo stoccaggio a temperature inferiori a 8 °C o superiori a 28 °C, può inficiare le performances del prodotto.
I materiali una volta prelevati dai loro contenitori possono essere contaminati durante l'utilizzo. Non re-immettere il prodotto nel contenitore originale. Loctite non si assume alcuna responsabilità per prodotti che siano stati contaminati o stoccati in condizioni diverse da quelle qui sopra specificate. Per ulteriori informazioni contattate il Servizio Tecnico locale.

Conversioni
(°C x 1.8) + 32 = °F
kV/mm x 25.4 = V/millesimo di pollice (mill)
mm x 0.039 = pollici
µm x 0.039 = millesimo (mill)
N x 0.225 = libbre
N/mm x 5.71 = lb/in
N/mm² x 145 = libbre su pollice quadrato (psi)
MPa x 145 = libbre su pollice quadrato (psi)
N·m x 8.851 = lb·in
N·mm x 0.142 = oz·in
mPa·s = cP

Nota:
Le informazioni fornite in questa Scheda Tecnica riportante raccomandazioni per l'uso e l'applicazione del prodotto,sono basate sulla nostra conoscenza e sulle prove effettuate sul prodotto alla data del presente documento.
Il prodotto può avere diverse applicazioni e l'applicazione e le condizioni di funzionamento possono variare a seconda delle vostre condizioni ambientali di cui non siamo a conoscenza.
Henkel pertanto non può essere responsabile dell'idoneità del prodotto per i Vostri processi e condizioni di produzione nell'ambito dei quali viene usato il prodotto,così come le applicazioni e i risultati previsti.Vi raccomandiamo vivamente di effettuare vostre prove per confermare l'idoneità del prodotto.
Qualunque responsabilità per quanto riguarda le informazioni della Scheda Tecnica o qualunque altra raccomandazione verbale o scritta relativa al prodotto in questione è esclusa,salvo se non altrimenti esplicitamente concordato o se relativa a morte o lesione personale causata da nostra negligenza o per responsabilità prodotto obbligatoriamente applicabile per legge.

In caso di prodotti consegnati da Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS and Henkel France SA notare quanto segue:
Nel caso in cui Henkel venga ugualmente considerata responsabile,a qualunque livello legale,la responsabilità di Henkel non eccederà in alcun caso l'ammontare della consegna coinvolta.

In caso di prodotti consegnati da Henkel Colombiana, S.A.S. si applica il seguente disclaimer:
Le informazioni fornite in questa scheda tecnica riportante raccomandazioni per l'uso e l'applicazione del prodotto,sono basate sulla nostra conoscenza e sulle prove effettuate sul prodotto alla data del presente documento.
Henkel pertanto non può essere responsabile dell'idoneità del prodotto per i Vostri processi e condizioni di produzione nell'ambito dei quali viene usato il prodotto,così come le applicazioni e i risultati previsti.
Vi raccomandiamo vivamente di effettuare vostre prove per confermare l'idoneità del prodotto.
Qualunque responsabilità per quanto riguarda le informazioni della scheda tecnica o qualunque altra raccomandazione verbale o scritta relativa al prodotto in questione è esclusa,salvo se non altrimenti esplicitamente concordato o se relativa a morte o lesione personale causata da nostra negligenza o per responsabilità prodotto obbligatoriamente applicabile per legge

In caso di prodotti consegnati da Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., or Henkel Canada Corporation, si applica il seguente disclaimer:
Le informazioni contenute in questa scheda tecnica sono fornite solamente a titolo informativo e si ritiene siano attendibili. Henkel non si assume responsabilità alcuna per i risultati ottenuti da altri sui metodi operativi dei quali non ha alcun controllo. E' responsabilità dell'utilizzatore determinare l'idoneità all'uso per le applicazioni qui riportate e di adottare le idonee precauzioni per la salvaguardia delle cose e delle persone contro qualsivoglia pericolo sia associato all'impiego del prodotto. In base a ciò, **Henkel Corporation disconosce esplicitamente qualunque garanzia esplicita od implicita, incluse garanzie di commerciabilità od idoneità all'uso per un impiego specifico, derivante dalla vendita o dall'uso di prodotti di Henkel Corporation. Henkel Corporation disconosce esplicitamente ogni responsabilità per danni conseguenti od accidentali di qualunque sorta, inclusa la perdita di profitti.**
La presente disamina di vari processi o composizioni non deve interpretarsi come indicazione che essi siano liberi da servitù di brevetti detenuti da altri o come licenza o sotto un qualunque brevetto di Henkel Corporation che possono coprire tali processi o composizioni. Si raccomanda che ciascun utilizzatore sottoponga a prove di verifica la sua applicazione potenziale prima di farne un uso ripetuto, utilizzando questi dati come guida. Questo prodotto può essere coperto da uno o più brevetti o richieste di brevetto negli Stati Uniti od in altri Paesi.

Utilizzo dei marchi:
Se non diversamente specificato,tutti i marchi di cui al presente documento sono marchi di propietà di Henkel Corporation negli Stati Uniti e altrove. ® indica un marchio registrato presso l'ufficio Marchi e Brevetti degli Stati Uniti.

Referenze 1.2