

SCHEDA TECNICA

MIXER STUCCO PER LEGNO BICOMPONENTE

Composizione

Si tratta di un prodotto a base di resine poliestere insature, sciolte in stirolo monomero e pigmenti di fibre di legno selezionate. Esenti da benzolo, toluolo e xilolo. Le resine poliestere sono termoindurenti ed hanno come caratteristica principale la proprietà di indurire per reazione catalitica tramite acceleranti amminici e perossidi organici.

Formula indicativa ai fini della tossicità ed inquinamento

Resina poliestere insatura in stirolo	71,8%
Cariche fibre di legno	28,1%
Ossidi di ferro	0,1%

Caratteristiche tecniche

Il prodotto oltre ad avere un alto potere collante ha la proprietà fondamentale di ricostruire, grazie alle sue doti di modellabilità, le parti mancanti di ogni tipo di legno, compreso il riempimento di cavità. L'indurimento si ottiene con l'aggiunta del catalizzatore, che è perossido di benzoile in pasta, alla concentrazione del 50%. Alla temperatura di 20 °C e con il catalizzatore nella quantità del 3% circa sullo stucco, si ha l'inizio della gelificazione in 4 minuti circa e può essere lavorato in 30/40 minuti. Con maggiori quantità di catalizzatore si ottiene l'indurimento più veloce, con minore quantità di catalizzatore si ha un indurimento più lento. Lo stucco indurito ha una superficie compatta, facilmente carteggiabile. Può essere lavorato con normali attrezzi da falegnameria e può essere ricoperto direttamente da qualsiasi prodotto (vernice compresa) alla nitro, sintetiche, alcool in uso nella verniciatura del legno.

Caratteristiche fisiche e chimiche (indicative)

Specifiche del prodotto in pasta	Massa tixotropica
Colore	Marrone o beige
Tempo di Gel con 3% di catalizzatore a 21 °C	Minuti 4-8
Tempo di polim. con 3% di catalizzatore a 21 °C	Minuti 15-20
Peso specifico	1,20 kg./lt.