

SCHEDA TECNICA

FILM ESTENSIBILE ECO 2303

Film estensibile in LLDPE polietilene lineare a bassa densità, adatto per applicazioni con macchine avvolgitrici a medio prestiro (150-250%). Prodotto con un ottimo bilanciamento tra allungamento (prestiro) ed elevatissima forza di serraggio in bassi spessori. Lo spessore 15 µm ad esempio può infatti sostituire un tradizionale film estensibile 23 µm con un risparmio di materiale di circa il 35%.

Rotoli disponibili con anima e senza anima

Spessori disponibili: 12 – 15 - 17 µm

Diametro dell'anima: 76 mm.

Colore: Trasparente

CARATTERISTICHE TECNICHE

Descrizione	Metodo	U.M.	Direzione	Sp. 12 µm	Sp. 15µm	Sp. 17 µm
Resistenza agli urti	ASTM D1709A	G	-	87	105	120
Resistenza alla rottura	ASTM D 882B	MPa	Direzione macchina	29	33	35
			Direzione trasversale	17,4	18	24
Resistenza alla trazione	ASTM D 882B	MPa	Direzione macchina	13	14	14,5
			Direzione trasversale	7,6	7,6	8
Allungamento alla rottura	ASTM D 882B	%	Direzione macchina	355	370	403
			Direzione trasversale	555	620	640
Resistenza allo strappo	ASTM D 1922	mN	Direzione macchina	2182	2154	3202
			Direzione trasversale	5103	5645	6774
Prestiro garantito		%		200%	240%	260%

Tolleranza sui dati 10%

I dati sopra riportati sono frutto delle nostre conoscenze più aggiornate ed hanno il solo scopo di descrivere il prodotto. Non dovranno quindi costituire garanzia di idoneità del prodotto alle varie specifiche applicazioni.

SOLVEPI SPA Via Puja 66 33080 Prata di Pordenone PN – Tel. 0434/620620 fax 0434/610003

Cap. Soc. € 500.000 R.E.A. PN 39227 C.F. e P.I. 01033240936

www.solvepi.com e-mail info@solvepi.com

DICHIARAZIONE DI CONFORMITA' ALLA NORMA UNI EN 13427

(Requisiti per l'utilizzo di norme europee nel campo degli imballaggi e dei rifiuti di imballaggio)

La linea guida UNI EN 13427, redatta dal comitato tecnico CEN (European Committee for standardisation) specifica i requisiti per la conformità alla Direttiva Europea 94/62/CE e successivi aggiornamenti sugli imballaggi ed i rifiuti di imballaggio come espresso anche dall'art. 226 comma 3 e 4 del D.lgs 152/2006. La linea guida prevede l'applicazione delle seguenti norme:

- Prevenzione per riduzione alla fonte (EN 13428) : garantire solo la quantità minima adeguata di materiale al sistema di imballaggio. Non applicabile.
-
- Metalli pesanti (CR 13695-1): garantire livelli minori ai massimi consentiti per i componenti. Il contenuto complessivo di metalli pesanti nel film estensibile è inferiore a 100 ppm.
-
- Minimizzazione delle sostanze o dei preparati pericolosi (EN 13428): il film estensibile non contiene sostanze pericolose classificate con il simbolo "N"
-
- Riutilizzo (EN 13429): garantire la riutilizzabilità in base a tutti i termini della norma dell'unità funzionale di imballaggio. Non applicabile.
-
- Recupero mediante riciclo dei materiali (EN 13430): garantire la riciclabilità in base a tutti i termini della norma dell'unità funzionale di imballaggio. Il film estensibile è un prodotto riciclabile al 100% (non biodegradabile)
-
- Recupero sotto forma di energia(EN 13431): garantire il recupero di energia in base a tutti i termini della norma dell'unità funzionale di imballaggio. I film in PE possono essere smaltiti tramite combustione. Il recupero energetico è pari a 22MJ/kg. di film.
-
- Recupero organico (EN 13432): garantire la possibilità di compostaggio in base a tutti i termini della norma per l'unità funzionale di imballaggio. Non applicabile.

SOLVEPI SPA Via Puja 66 33080 Prata di Pordenone PN – Tel. 0434/620620 fax 0434/610003

Cap. Soc. € 500.000 R.E.A. PN 39227 C.F. e P.I. 01033240936

www.solvepi.com e-mail info@solvepi.com