

SCHEMA TECNICA

FILM ESTENSIBILE



Film estensibile in LDPE4 polietilene lineare a bassa densità, adatto per applicazioni con macchine avvolgitrici senza gruppo prestiro e per uso manuale.

Diametro dell'anima: 76 mm.

Spessori: 23 – 35 μm

Colori disponibili: trasparente, bianco, nero, azzurro

CARATTERISTICHE TECNICHE

Descrizione	Metodo	U.M.	Direzione	Sp. 23 µm	Sp. 35 µm
Resistenza agli urti	ASTM D1709A	G	-	72	91
Resistenza alla rottura	ASTM D 882B	MPa	Direzione macchina	27	33
			Direzione trasversale	20	22
Resistenza alla trazione	ASTM D 882B	MPa	Direzione macchina	6	7
			Direzione trasversale	5	6,5
Allungamento alla rottura	ASTM D 882B	%	Direzione macchina	450	570
			Direzione trasversale	550	610
Resistenza allo strappo	ASTM D 1922	mN	Direzione macchina	1560	2100
			Direzione trasversale	2450	2850
Prestiro garantito		%		115	160

Tolleranza sui dati 10%

Nei film estensibili colorati i dati sopra riportati devono essere ridotti del 10%

I dati sopra riportati sono frutto delle nostre conoscenze più aggiornate ed hanno il solo scopo di descrivere il prodotto. Non dovranno quindi costituire garanzia di idoneità del prodotto alle varie specifiche applicazioni. E' responsabilità dell'utilizzatore realizzare i necessari controlli per verificare l'adeguatezza del materiale affinchè sia idoneo alla specifica applicazione.

DICHIARAZIONE DI CONFORMITA' ALLA NORMA UNI EN 13427

(Requisiti per l'utilizzo di norme europee nel campo degli imballaggi e dei rifiuti di imballaggio

La linea guida UNI EN 13427, redatta dal comitato tecnico CEN (European Committee for standardisation) specifica i requisiti per la conformità alla Direttiva Europea 94/62/CE e successivi aggiornamenti sugli imballaggi ed i rifiuti di imballaggio come espresso anche dall'art. 226 comma 3 e 4 del D.lgs 152/2006. La linea guida prevede l'applicazione delle seguenti norme:

- Prevenzione per riduzione alla fonte (EN 13428) : garantire solo la quantità minima adeguata di materiale al sistema di imballaggio. Non applicabile.
-
- Metalli pesanti (CR 13695-1): garantire livelli minori ai massimi consentiti per i componenti. Il contenuto complessivo di metalli pesanti nel film estensibile è inferiore a 100 ppm.
-
- Minimizzazione delle sostanze o dei preparati pericolosi (EN 13428): il film estensibile non contiene sostante pericolose classificate con il simbolo “N”
-
- Riutilizzo (EN 13429): garantire la riutilizzabilità in base a tutti i termini della norma dell'unità funzionale di imballaggio. Non applicabile.
-
- Recupero mediante riciclo dei materiali (EN 13430): garantire la riciclabilità in base a tutti i termini della norma dell'unità funzionale di imballaggio. Il film estensibile è un prodotto riciclabile al 100% (non biodegradabile)
-
- Recupero sotto forma di energia(EN 13431): garantire il recupero di energia in base a tutti i termini della norma dell'unità funzionale di imballaggio. I film in PE possono essere smaltiti tramite combustione. Il recupero energetico è pari a 22MJ/kg. di film.
-
- Recupero organico (EN 13432): garantire la possibilità di compostaggio in base a tutti i termini della norma per l'unità funzionale di imballaggio. Non applicabile.