



FILM ESTENSIBILE MACCHINAILE 30 MY

Descrizione:	film estensibile neutro con uno strato collante
Tecnologia:	coestrusione a testa piana (cast)
Materiale:	miscela a base di polietilene lineare a bassa densità
Codice identificativo:	4 LDPE (secondo normativa 129/97/EC)
Smaltimento:	riciclabile al 100%, da smaltire nella raccolta differenziata della plastica
Applicazione:	Film estensibile in LLDPE destinato all'utilizzo su macchine automatiche. Consigliato per imballatrici a base rotante.

PROPRIETÀ FISICO-MECCANICHE

Parametro	Unità	Valore								Tolleranza	Metodo	
Spessore	µm	12-14	15-16	17-19	20	23	25	30	35	± 2	PLT 01 (interno)	
Densità	g/cm³	0,92								± 0,003	calcolata	
Fascia	mm	Nominale **								± 5	-	
Diametro interno mandrino	mm	76								± 1	-	
Diametro bobina	mm	Nominale **								± 5	-	
Peso bobina	kg	Nominale **								± 5 %	-	
Proprietà di trazione (tensile properties)												
Carico alla rottura	N/mm2	*MD	≥ 50	≥ 45	≥ 45	≥ 45	≥ 45	≥ 45	≥ 40	≥ 40	Valore minimo	ISO 527-3 ASTM D882 Provetta tipo 2: 20x50 mm Velocità di trazione 500 mm/min
		TD	≥ 20	≥ 20	≥ 20	≥ 20	≥ 25	≥ 25	≥ 25	≥ 25		
Carico allo snervamento	N/mm2	MD	≥ 10	≥ 10	≥ 10	≥ 10	≥ 10	≥ 10	≥ 10	≥ 10	Valore minimo	
		TD	≥ 9	≥ 9	≥ 9	≥ 9	≥ 9	≥ 9	≥ 9	≥ 9		
		MD	≥ 290	≥ 330	≥ 380	≥ 390	≥ 400	≥ 420	≥ 430	≥ 450		

Allungamento alla rottura	%	TD	≥ 480	≥ 500	≥ 510	≥ 520	≥ 530	≥ 540	≥ 550	≥ 550	Valore minimo	
Prestiro	%		120	140	160	180	200	200	200	200	Valore minimo	PLT 18 (interno)
Potere collante	cN		125								± 15%	ASTM D5458

*MD machine direction / TD transversal direction

** il valore nominale è da considerarsi pari a quello specificato in fase di dichiarazione dell'ordine

Il prodotto è disponibile anche nelle seguenti versioni:

Colorati*		Collante rinforzato		Anti-UV	
Stampato		Antistatico		Strato scivoloso	

* Film bianco: densità 0,96 g/cm³

CONDIZIONI DI STOCCAGGIO

Per evitarne il precoce deterioramento è consigliabile collocare il materiale in luogo asciutto e al riparo della luce solare; la temperatura raccomandata per gli stoccaggi a lungo termine è di -10÷40°C ad un'umidità del 40÷80%. La temperatura di utilizzo più idonea è di 15÷30°C.

Al fine di preservare le caratteristiche e le prestazioni del prodotto è consigliabile utilizzare il materiale entro sei mesi dalla data di produzione.

Importante:

I dati riportati sono frutto delle nostre conoscenze più aggiornate e si basano sui valori medi riscontrati durante le regolari produzioni. Essi hanno lo scopo di illustrare le principali caratteristiche del prodotto e non dovrebbero pertanto essere considerati come garanzia di idoneità del prodotto alla specifica applicazione.

Approvato: Documento telematico, non necessita di firma