

## SCHEDA TECNICA

### PARAFFINA SOLIDA IN LASTRE

Paraffina solida formata da idrocarburi saturi ad alto peso molecolare detti paraffinici. La paraffina raffinata è bianca, leggermente traslucida, insapore, inodore, untuosa al tatto. La sua purezza è indicata dal punto di fusione che varia da 52 – 54 °C e dal contenuto di olio, si parla di raffinata qualora il contenuto di olio libero è inferiore all' 1%. La sua insolubilità in acqua e la resistenza agli agenti chimici la rendono un ottimo ingrediente per la fabbricazione di cere per mobili e pavimenti e nella fabbricazione di imballaggi impermeabili. Mescolata con acqua si ottengono inoltre emulsioni adatte all'industria del legno, della pelle del cemento e del cartongesso. E' inoltre ottima quale scivolante per legno da applicarsi fra supporti a rischio di attrito.

#### CARATTERISTICHE TECNICHE

<b>Proprietà</b> <i>Property</i>	<b>Unità</b> <i>Unit</i>	<b>Valore</b> <i>Value</i>		<b>Metodo</b> <i>Method</i>
		<b>min</b>	<b>max</b>	
Colore <i>Colour</i>	Saybolt	+26		ASTM D 156
Odore <i>Odor</i>	-		1	ASTM D 1833
Punto di fusione <i>Melting point</i>	°C	52	54	ASTM D 87
Contenuto di olio <i>Oil content</i>	% w/w		0,60	ASTM D 721
Penetrazione Ago a 25°C <i>Needle penetration at 25°C</i>	dmm		18	ASTM D 1321

La paraffina solida, non ha praticamente limiti di scadenza purché il prodotto non sia stato soggetto ad un cattivo immagazzinamento. Infatti ambienti troppo caldi, umidità, acqua, luce solare, ecc., possono variare la composizione chimica ed alterare le proprietà fisiche del prodotto (come ad esempio colore, odore, ecc.). Controllare sempre il prodotto prima dell'uso.

NOTE: Le informazioni tecniche ed i suggerimenti sopra indicati sono il risultato delle nostre esperienze. Non essendo le condizioni di utilizzo sotto il nostro controllo, non assumiamo alcuna responsabilità sui risultati ottenuti.