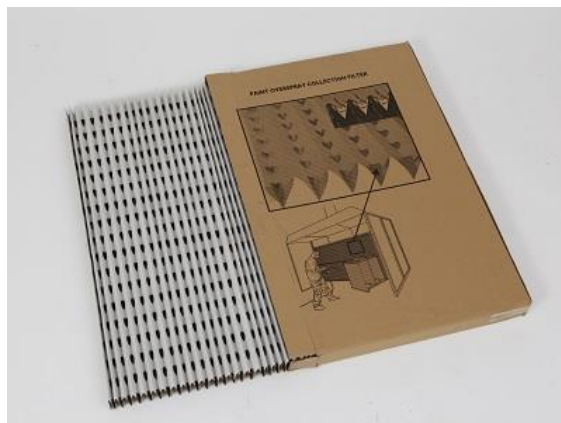


SCHEDA TECNICA

FILTRO ANDREAE



I filtri di cartone Andreae sono utilizzati nelle cabine di verniciatura a secco e negli impianti di verniciatura a spruzzo. Sono formati da due strati di cartone forato e pieghettato, strutturato in modo tale che le particelle di vernice, più pesanti dell'aria, vadano a depositarsi nelle sacche di contenimento del filtro.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Composizione	Carta kraft riciclata
Costruzioni	2 strati carta kraft perforati, pieghettati e incollati fra di loro
Limitatore di estensione	Non presente
Reazione al fuoco	Brucia
Perdita di carico	30 Pa
Perdita di carico finale consigliata	128 Pa
Perdita di carico massima	256 Pa
Capacità di accumulo (a 0,75 m/s)	Fino a 18 kg/m ² *
Efficienza di filtrazione	Fino a 98,1% *
Temperatura massima di utilizzo	180 °C
Numero di pieghe consigliato per metro	26