

COLLA ESO

Scheda Tecnica – rev. 1 del 13-02-2026

GENERALITÀ

Adesivo acetovinilico di ottima qualità indicato per l'incollaggio su parti verniciate nitro, è in grado di soddisfare tutte le esigenze di falegnameria. Si fa apprezzare per plasticità e linea collante trasparente.

CAMPO DI IMPIEGO

Viene impiegato nell'incollaggio di laminati plastici, masselli, listelli, compensati e truciolari, a caldo e a freddo.

CARATTERISTICHE

Aspetto	Liquido bianco
Viscosità Brookfield a 23°C g6/20rpm	25000 - 32000 mPa·s
Temperatura minima di filmazione	+0 °C
Tempo aperto a 20°C in condizioni normali	10 - 15 min

CONDIZIONI FAVOREVOLI PER L'APPLICAZIONE

Temperatura operativa	18 - 22 °C
Umidità del legno	9 - 12 %
Umidità relativa dell'aria	65 - 75 %
Spalmatura	120 - 220 g/m ²
Tempo di presa a 20 °C	15 – 25 min

APPLICAZIONE

Con incollatrice a rulli, spatola, pennello, dosatori ad ugello anche con impianti a pressione.

ATTENZIONE

Non impiegare materiali in ferro. Per la pulizia degli attrezzi usare acqua calda.

CONFEZIONAMENTO

Secchi da kg 30 / 25 e kg 10; cisterne da kg 1000/600 400 kg.

STOCCAGGIO

A 20°C in imballi originali chiusi il prodotto si conserva per 12 mesi. Stoccaggi a temperature superiori ai 30°C possono deteriorare il prodotto. Il prodotto deve essere immagazzinato ad una temperatura non inferiore ai 10°C.

L'oggetto delle presenti informazioni rappresenta il risultato delle nostre esperienze ed ha quindi carattere puramente orientativo; pertanto queste notizie, data l'eterogeneità delle condizioni possibili di lavoro, non possono assolutamente costituire garanzia dei risultati ottenibili.