ROTOLO RACCOGLIVERNICE PC-1

Il rotolo raccogli vernice PC-1 è un filtro composto da 4 strati di maglia HC + 1 strato maglia S di carta kraft ignifuga stirata ed espansa. I vari strati sono sovrapposti e legati mediante cucitura. La sua funzione è quella di filtrare l'aria di espulsione da zone di spruzzatura di prodotti vernicianti liquidi. Il filtro ha caratteristiche variabili in funzione di molteplici parametri fra i quali:

- Caratteristiche del prodotto spruzzato

- Quantità oraria spruzzata

- Tecnica di spruzzatura

- Portata d'aria dell'impianto di aspirazione

- Efficienza di trasferimento

L'efficienza media di separazione e la durata sono influenzate dai seguenti parametri:

-Caratteristiche dell'aerosol

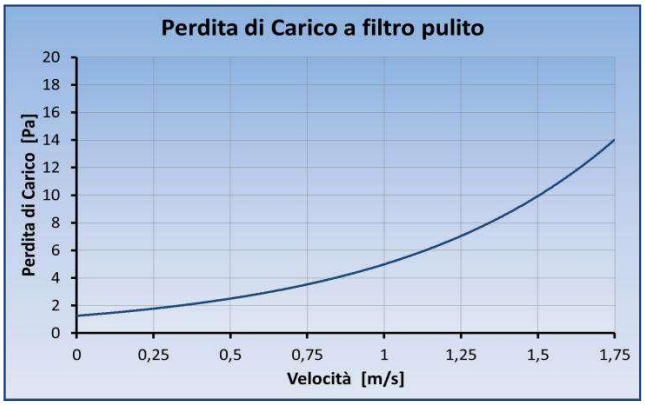
- Velocità di attraversamento dell'aria nel filtro

-Distanza fra erogatore e filtro

Le prestazioni del prodotto variano in base ad ogni specifica istallazione, vanno perciò misurate sull'impianto.

SOLVEPI SPA Via Puja 66 33080 Prata di Pordenone PN – Tel. 0434/620620 fax 0434/610003
Cap. Soc. € 500.000 R.E.A. PN 39227 C.F. e P.I. 01033240936
www.solvepi.com e-mail info@solvepi.com

Dati tecnici:	
Peso	350 g/m2
Spessore	10 mm.
Temperatura max. d'esercizio	80°C
Resistenza all'umidità	90% u.r.
Classe filtrazione EN 779	G3
Depurazione media	55%
Comportamento alla fiamma secondo DIN 53438	F1



Classificazione:

Reazione al fuoco: Classe F1/20 mm [DIN 53438 parte 3a] **Smaltimento:** il filtro pulito è classificabile come rifiuto speciale. Il filtro saturo di prodotto verniciante va sottoposto ad analisi e segue, normalmente la classificazione del PV. In caso di classificazione 'tossico nocivo' a causa della percentuale di solventi, è possibile far essiccare il filtro in essiccatoio. Calcolare preventivamente il carico massimo sopportabile dall'essiccatoio al fine di non superare lo 0,25 del LEL.

Installazione: Il filtro va sostenuto da una griglia a maglie molto aperte (indicativamente da 50 x 50 mm filo ø 2,5 a 200 x 200 mm filo ø 8) dotata di perni sporgenti.

Il filtro va montato sulla griglia in strisce affiancate e leggermente sovrapposte avendo cura che nella parete filtrante non si formino zone di by-pass.

E' consigliabile l'installazione del manometro differenziale MM200600 per il controllo dell' evoluzione della perdita di carico, o del Metromanostato che permette il controllo visivo del valore istantaneo e la segnalazione del raggiungimento del limite. Per una più precisa conduzione dell'impianto è possibile anche l'installazione di un misuratore di portata della serie MP.

Sicurezza: Verificare periodicamente che il valore di velocità dell'aria nella zona di verniciatura non scenda al di sotto del valore stabilito dal costruttore della cabina o richiesto dalle Autorità di controllo.

Controllare con apposito indicatore di correnti d'aria (I- CA001) che il flusso d'aria in cabina sia uniforme e che non si formino vortici dannosi all'operatore e/o alla qualità del prodotto finito.

Sostituire il filtro al raggiungimento della perdita di carico massima determinata in funzione delle condizioni suddette o, in caso di installazione di un misuratore di portata, quando la portata scenda al di sotto del limite minimo stabilito.

Verificare periodicamente il retro cabina, i canali di espulsione ed i ventilatori, e pulire da eventuali depositi di over spray.

Con vernici che possano dare autocombustione o con prodotti vernicianti diversi, che possano reagire fra loro e dare autocombustione, predisporre procedure di sicurezza seguendo le prescrizioni del produttore del prodotto verniciante.

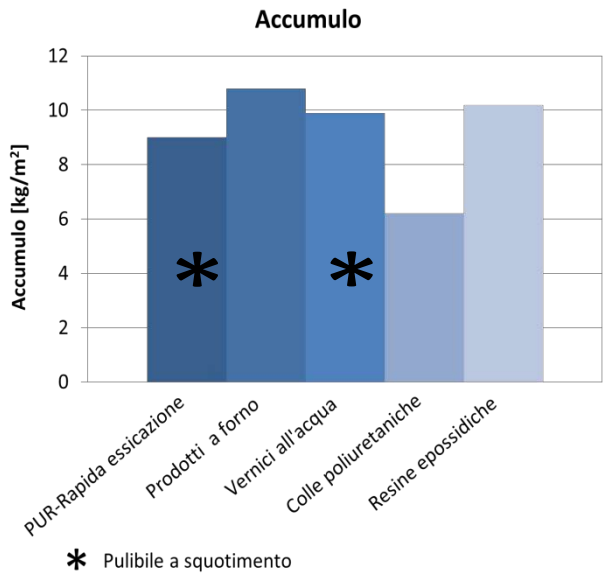
SOLVEPI SPA Via Puja 66 33080 Prata di Pordenone PN – Tel. 0434/620620 fax 0434/610003
Cap. Soc. € 500.000 R.E.A. PN 39227 C.F. e P.I. 01033240936
www.solvepi.com e-mail info@solvepi.com

Il filtro anche parzialmente saturo di prodotto verniciante è comunque da considerarsi molto infiammabile.

Conformità: Il filtro è conforme ai requisiti delle norme inerenti la sicurezza degli impianti di verniciatura: norma italiana UNI 9941 e norma europea EN 12215.

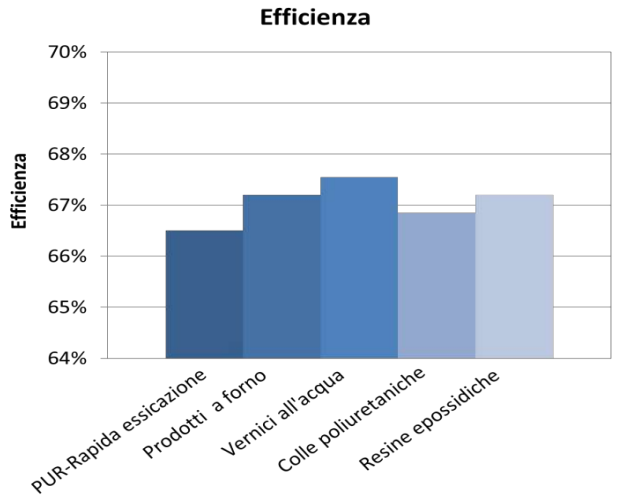
Dati sperimentali:

– Grafico di accumulo in base al prodotto verniciante a 450 Pa:



–

– Grafico dell'efficienza del filtro a seconda del prodotto verniciante utilizzato:



SOLVEPI SPA Via Puja 66 33080 Prata di Pordenone PN – Tel. 0434/620620 fax 0434/610003
Cap. Soc. € 500.000 R.E.A. PN 39227 C.F. e P.I. 01033240936
www.solvepi.com e-mail info@solvepi.com