

SCHEDA TECNICA

ROTOLO RACCOGLIVERNICE TIPO HCS-2

CAMPO DI APPLICAZIONE

Il filtro raccogli vernice è un prodotto indicato per catturare e trattenere le particelle di vernice dell'overspray. La struttura progressiva a più strati del raccogli vernice intrappola le particelle di vernice nel fitto labirinto di strati di carta trattenendole e purificando così l'aria.

COMPOSIZIONE

Carta kraft ignifuga stirata ed espansa composta da:

3 strati di maglia HC,

2 strati di maglia L,

1 strato di maglia S,

1 strato di minimesh,

1 strato di poliestere tipo 2.

I vari strati sono sovrapposti e legati mediante cucitura.

PRINCIPALI DATI TECNICI

Spessore	10 mm.
Peso	500 g/m ²
Temperatura max d'esercizio	80° C
Resistenza all'umidità	90% u.r.
Classe filtrazione EN 779	G3
Depurazione media	98%
Comportamento alla fiamma secondo DIN 53438	F1

CLASSIFICAZIONE:

Reazione al fuoco: classe F1/20 mm. (DIN 53438 parte 3a)

Smaltimento: il filtro pulito è classificabile come rifiuto speciale. Il filtro saturo di prodotto verniciante va sottoposto ad analisi e segue, normalmente la classificazione del PV. In caso di classificazione "tossico nocivo" a causa della percentuale di solventi è possibile far essiccare il filtro in essiccatoio. Calcolare preventivamente il carico massimo sopportabile dall'essiccatoio al fine di non superare lo 0,25 del LEL.

DATI SPERIMENTALI MEDI

Grafico di accumulo in base al prodotto verniciante a 450 Pa:

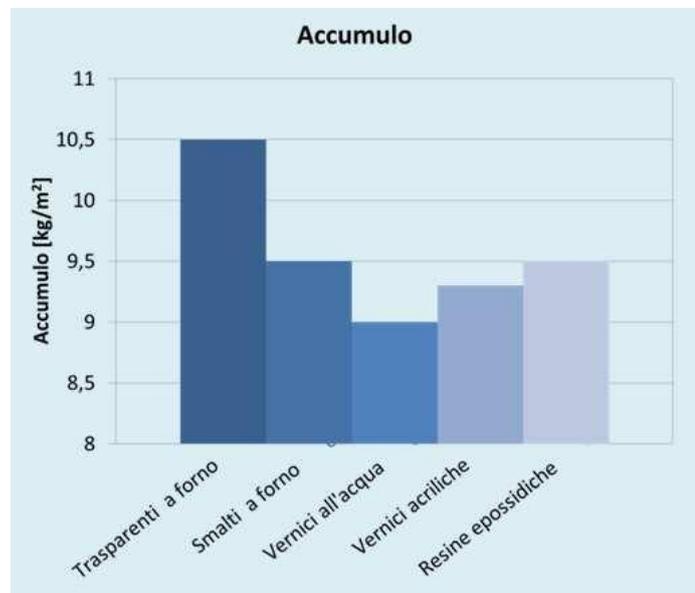
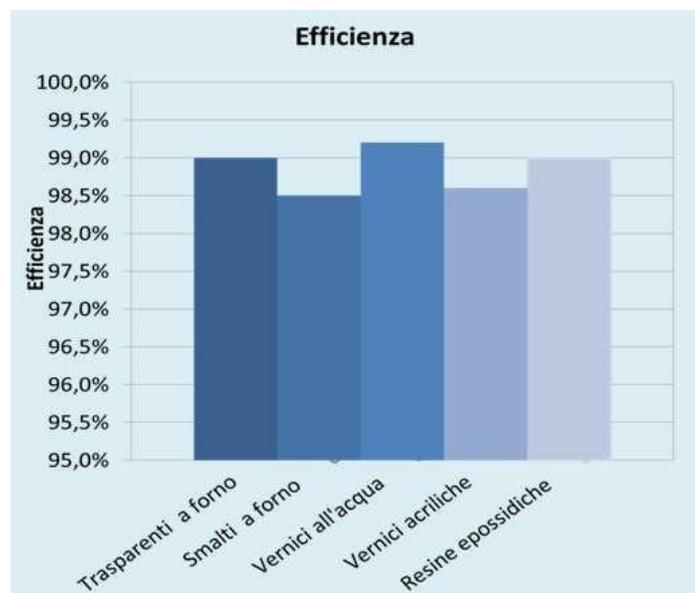


Grafico dell'efficienza del filtro a seconda del prodotto verniciante utilizzato



EFFICIENZA E DURATA

Il filtro raccogli vernice è destinato alla separazione dall'aria di espulsione delle zone di spruzzatura di vernice, dalla parte solida dell'overspray.

Il filtro presente caratteristiche variabili in funzione di molteplici parametri fra i quali:

- Caratteristiche del prodotto spruzzato
- Quantità oraria spruzzata
- Tecnica di spruzzatura
- Portata d'aria dell'impianto di aspirazione
- Efficienza di trasferimento

L'efficienza media di separazione e la durata sono influenzate dai seguenti parametri:

- Caratteristica dell'aerosol
- Velocità di attraversamento dell'aria nel filtro
- Distanza fra erogatore e filtro
- Perdita di carico di massima ammessa

Le prestazioni del prodotto quindi variano e sono caratteristiche di ogni singola installazione, vanno perciò misurate sull'impianto.

INSTALLAZIONE

Il filtro va sostenuto da una griglia a maglie molto aperte (indicativamente da 50 x 50 mm. filo diam. 2,5 a mm. 200 x 200 diam. 8 mm. Il filtro va montato sulla griglia in strisce affiancate e leggermente sovrapposte avendo cura che nella parte filtrante non si formino zone di by-pass. E' consigliabile l'installazione del manometro differenziale per il controllo della evoluzione del la perdita di carico o del Metromanostrato che permette il controllo visivo del valore istantaneo e la segnalazione del raggiungimento del limite. Per una più precisa conduzione dell'impianto è possibile l'installazione di un misuratore di portata della serie MP.

SICUREZZA

Verificare periodicamente che il valore di velocità nella zona di verniciatura non scenda al di sotto del valore stabilito dal costruttore della cabina o richiesto dalla autorità di controllo. Controllare con apposito indicatore di correnti d'aria che il flusso d'aria in cabina sia uniforme e che non si formino vortici dannosi all'operatore ed alla qualità del prodotto finito. Sostituire il filtro al raggiungimento della perdita di carico massima determinata in funzione delle condizioni suddette o in caso di installazione di un misuratore di portata quando la portata scende al di sotto del limite minimo stabilito. Verificare periodicamente il retro cabina, i canali di espulsione ed i ventilatori e pulire da eventuali depositi di overspray. Con vernici che possono dare autocombustione o con prodotti vernicianti diversi, che possono reagire fra loro e dare autocombustione, predisporre procedure di sicurezza seguendo le prescrizioni del produttore di prodotto verniciante. Il filtro anche parzialmente saturo di vernice è comunque da considerarsi molto infiammabile.

CONFORMITA'

Il filtro è conforme ai requisiti delle norme inerenti la sicurezza degli impianti di verniciatura: norma italiana UNI 9941 e norma europea EN 12215.